

**CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO.**

**PRODUCTO:** Verjamovil tipo "S".

**COMPONENTES:** A) Rejilla mtica. electrosoldada, trama 150x100.

CARACTERÍSTICAS DEL ACERO.								
TIPO DE ACERO:			NORMA			UNE 36 089		
C (%)	Mn (%)	Si (%)	P (%)	S (%)	Cu (%)	Ni (%)	Cr (%)	N2 (ppm)
≤ 0.10	≤ 0.60	≤ 0.35	≤ 0.50	≤ 0.50				

CARACTERÍSTICAS DE LOS ALAMBRES.					
DIAMETRO (mm.)	ESTADO	RESISTENCIA (N/mm <sup>2</sup> )	ALARGAMIENTO (%)	SUPERFICIE	MASA DE ZN (Gr/m <sup>2</sup> )
3,4	DURO	> 540		Galv. Normal	95

CARACTERÍSTICAS DEL RECUBRIMIENTO DE ZINC (galvanizado)	
TIPO DE ZINC: Designación 99.995	MASA DE ZINC: Ver características de los alambres.
SEGÚN NORMA: UNE 37 301	SEGÚN NORMA:

**OBSERVACIONES:**

Masa de Zn. expresada en promedio.

Tolerancias dimensionales:

- Luz entre longitudinales ± 2 mm.
- Luz entre transversales ± 2 mm.
- Diagonal del panel ± 0,5 %.
- Longitud ± 0,1 %.
- Ancho total ± 2,0 mm.

B) Postes de sostén fabricados en tubo, según norma DIN 2394, en Ø 40x1,2 mm., espesor, con acero galvanizado sendzimir Z275N.

ENSAYOS MECÁNICOS DE LOS TUBOS.							
Probeta N°	Espesor m/m	L. Elástico	Rotura	Alarg. %	Dureza	Abocardado	Aplastado
		Kg/mm <sup>2</sup>	Kg/mm <sup>2</sup>	Lo = 70	HRB	Cónico 90°	Total
I	1,22	35,94	38,25	28	62	BIEN	BIEN

COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LOS TUBOS.													
Colada N°	Probeta N°	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% Mo	% V	% Cu	% Sn	% Al
	I	0,04	0,22	0,01	0,010	0,008	0,033						