

AFG 200-15H

HIDROLIMPIADORA DE AGUA FRIA AUTONOMA GASOLINA

Bomba de cigüeñal y bielas con tres pistones cerámicos a 1.450 rpm

Motor gasolina cuatro tiempos

Regulador de presión

Manómetro 400 Bar acero inoxidable

Sistema de proyección de detergente a baja presión

Acoplamiento elástico de unión motor-bomba

Bastidor de acero tubular pintado con epoxi

Cuatro ruedas semineumáticas Ø 260 mm

Equipo sobre bandeja con silemblocks antivibraciones

Manguera de alta presión de 10 metros con enchufe rápido M22

Pistola con lanza desmontable por la mitad con enchufe rápido

Boquilla de abanico y jabón

Certificado CE y manual de instrucciones según normativa comunitaria vigente



BOMBA	HAWK	NMT-1520R
PRESION	BAR	200
CAUDAL	L/H	900
R.P.M.	RPM	1.450
TEMPERATURA MAXIMA	°C	65
MOTOR	HONDA	GX 390 LX Q4
POTENCIA	HP	13
DEPOSITO GASOLINA	LTS	6,1
NIVEL SONORO	dBA	103
DIMENSIONES	CM	102 X 70 X 85
PESO	KG	95