



## **DESHUMIDIFICADOR INDUSTRIAL LDH-400**



MODELO	CAPACIDAD DESHUMIDI.	ESCALA DE TRABAJO-HUMEDAD	ESCALA DE TRABAJO-TEMPERATURA	AIRE DESPLAZADO	REFRIGERANTE	VOLTAJE	POTENCIA ELÉCTRICA	CAPACIDAD DEPÓSITO	DIMENSIONES	PESO
	l/24 h	%rh	°C	m <sup>3</sup> /h		v/hz	kw	agua lt	mm (L x P x H)	kg
LDH 400	40	35-99	5-35	500	R407C	230 / 50	0,76	10	575 x 656 x 1.050	47

Deshumidificador industrial de alto rendimiento. De diseño robusto es ideal para el uso en la industria de la construcción, secado de obras, secado de daños por inundación, secado de depósitos, sótanos, etc...

### **CARACTERISTICAS**

- Bajo consumo energético.
- Alto rendimiento.
- Compresor alternativo.
- Diseño ergonómico, manejable y fácil de transportar.
- Construcción sólida para mayor durabilidad en las aplicaciones mas exigentes.
- Equipados con un control que asegura el descongelamiento automático del serpentín de evaporación.
- La parte externa está fabricada en acero inoxidable para así protegerla contra la corrosión.
- Equipado con filtro de aire de fácil limpieza.
- Depósito de agua de serie, cerrado y equipado con asa que permite el fácil vaciado, sin pérdida de agua.
- Opcionalmente se puede incorporar un higrostató para un control preciso de la humedad ambiental

## DESHUMIDIFICADOR INDUSTRIAL LDH 550



MODELO	CAPACIDAD DESHUMIDL.	ESCALA DE TRABAJO-HUMEDAD	ESCALA DE TRABAJO-TEMPERATURA	AIRE DESPLAZADO	REFRIGERANTE	VOLTAJE	POTENCIA ELÉCTRICA	CAPACIDAD DEPÓSITO	DIMENSIONES	PESO
	l/24 h	%rh	°C	m³/h		v/hz	kw	agua lt	mm (L x P x H)	kg
LDH 550	55	35-99	5-35	720	R407C	230 / 50	0,92	15	625 x 585 x 1.010	54

Deshumidificador industrial de alto rendimiento. De diseño robusto es ideal para el uso en la industria de la construcción, secado de obras, secado de daños por inundación, secado de depósitos, sótanos, etc...

### CARACTERISTICAS

- Bajo consumo energético.
- Alto rendimiento.
- Compresor alternativo.
- Diseño ergonómico, manejable y fácil de transportar.
- Construcción sólida para mayor durabilidad en las aplicaciones mas exigentes.
- Equipados con un control que asegura el descongelamiento automático del serpentín de evaporación.
- La parte externa está fabricada en acero inoxidable para así protegerla contra la corrosión.
- Equipado con filtro de aire de fácil limpieza.
- Depósito de agua de serie, cerrado y equipado con asa que permite el fácil vaciado, sin pérdida de agua.
- Opcionalmente se puede incorporar un higróstato para un control preciso de la humedad ambiental